

<b>Produkt</b>	Bezeichnung	Organoid® BAMBOART auf HPL
	Artikelnummer	BMB0000090HPLST
<b>Hersteller</b>	Adresse	ORGANOID TECHNOLOGIES GMBH Nesselgarten 422 / Top 5 A-6500 Fließ Österreich
<b>Beschreibung und Anwendungsbereiche</b>	Bezeichnung	Organoid® BAMBOART auf HPL
	Beschreibung	Natürliches pflanzliches Material mit deckender Auftragsstärke auf Schichtstoffplatten – HPL klimaneutral in Tirol produziert
	Anwendungsbereiche	Als Schichtstoff im Holzverbund
<b>Pflanzliches Material und Auftragsstärke</b>	Pflanzliches Material	Urtümlicher Baumbart (Baumflechten)
	Dichte	Flächendeckend
<b>Format und Gewicht</b>	Format	1.320 mm x 3.050 mm
	Gesamtstärke	2,4 mm
	Gewicht	2,3 kg/m <sup>2</sup>
<b>Produktanforderungen</b>	Lebensmittelecht	Bindemittelrezepturen im Sinne der EU-Verordnung 1935/2004 geeignet als Beschichtung für Bedarfsgegenstände für den Lebensmittelkontakt
<b>Trägermaterial</b>	Material Eigenschaften Anforderungen	HPL Schichtpresstoff Robust und langlebig Schichtpresstoff HPL nach DIN EN 438 und ISO 4586 Rohdichte > 1.4 g/cm <sup>3</sup> duroplastischer Kunststoff Lebensmittelkontakt unbedenklich nach EN 1186 enthalten keine toxischen Verbindungen auf Basis Antimon, Barium, Cadmium, Chrom <sup>III</sup> , Chrom <sup>IV</sup> , Blei, Quecksilber, Selen Formaldehydabgabe < 0.4 mg/h m <sub>2</sub> (Prüfung nach EN 717-2) < 0.05 ppm (bei der Prüfung in der WKI Prüfkammer) enthält kein PCP (Pentachlorophenol).
<b>Technische Umsetzung</b>	Zuschnitt	Für den Zuschnitt von Schichtstoff können übliche Holzbearbeitungsmaschinen, wie Platten-, Tischkreis-, Handkreis- oder Stichsägen, aber auch CNC-Fräsen genutzt werden. Zudem gelten die üblichen Verarbeitungsgrundsätze und

Sicherheitsvorschriften, welche auch bei der Verarbeitung klassischer Schichtstoffplatten zu beachten sind.

Kantentoleranz 2 cm  
Anleitung Presstemperatur von 60°C darf nicht überschritten werden.  
Mitgeliefertes Trennpapier zwischen Pressplatte und Oberfläche verwenden

Kleberempfehlungen Weißleim, Harnstoffharz, ...  
Zu beachten Vor der Verarbeitung am Rand ca. 2 cm wegschneiden, da hier die Auftragsdichte des Naturmaterials aufgrund des Produktionsprozesses abweicht

Vor der Verarbeitung sollten die Platten (je nach Dicke) zwischen 1 und 3 Tagen mit einem Gegenzug gemeinsam akklimatisiert werden. Die Rückseite der HPL ist unmittelbar vor dem Verpressen auf Verunreinigungen (durch Materialreste, Fette etc.) zu kontrollieren und ggfs. vorsichtig zu reinigen.

**Gegenzug:** Für eine ideal ausbalancierten Plattenstruktur wird ein symmetrischer Aufbau empfohlen, d.h. dieselbe Naturoberfläche auf Vorder- und Rückseite. Für den Spannungsausgleich sollte aber zumindest der auf Anfrage mitgelieferte **Gegenzug** (HPL 1,1 mm doppelseitig geschliffen) verwendet werden.

Produkt in geschlossenen, trockenen und normal temperierten Räumen (ca. 20°C, 30-60% relative Luftfeuchtigkeit) liegend auf einer ebenen Oberfläche z.B. im Schubladensystem lagern. Direkter Bodenkontakt und/oder Sonneneinstrahlung sind zu vermeiden.

Verarbeitungshinweise unter: <https://organoid.corestad.com/verarbeitung/>  
(= aktueller Linke der Vorschauseite)