

Produkt	Bezeichnung	Organoid® WILDSPITZE ROSENGARTEN auf HPL
	Artikelnummer	WSPROG0090HPLST
Hersteller	Adresse	ORGANOID TECHNOLOGIES GMBH Nesselgarten 422 / Top 5 A-6500 Fließ Österreich
Beschreibung und Anwendungsbereiche	Bezeichnung	Organoid® WILDSPITZE ROSENGARTEN auf HPL
	Beschreibung	Natürliches pflanzliches Material mit deckender Auftragsstärke auf Schichtstoffplatten – HPL klimaneutral in Tirol produziert
	Anwendungsbereiche	Als Schichtstoff im Holzverbund
Pflanzliches Material und Auftragsstärke	Pflanzliches Material	Zarte rote Rosenblüten auf regionalem, handgesenstem Almheu aus den Tiroler Alpen.
	Dichte	Flächendeckend
Format und Gewicht	Format	1.320 mm x 3.050 mm
	Gesamtstärke	2,3 mm
	Gewicht	2.2 kg/m ²
Produktanforderungen	Lebensmittelecht	Bindemittelrezepturen im Sinne der EU-Verordnung 1935/2004 geeignet als Beschichtung für Bedarfsgegenstände für den Lebensmittelkontakt
Trägermaterial	Material	HPL Schichtpresstoff
	Eigenschaften Anforderungen	Robust und langlebig Schichtpresstoff HPL nach DIN EN 438 und ISO 4586 Rohdichte > 1.4 g/cm ³ duroplastischer Kunststoff Lebensmittelkontakt unbedenklich nach EN 1186 enthalten keine toxischen Verbindungen auf Basis Antimon, Barium, Cadmium, Chrom ^{III} , Chrom ^{IV} , Blei, Quecksilber, Selen Formaldehydabgabe < 0.4 mg/h m ² (Prüfung nach EN 717-2) < 0.05 ppm (bei der Prüfung in der WKI Prüfkammer) enthält kein PCP (Pentachlorophenol).
Technische Umsetzung	Zuschnitt	Für den Zuschnitt von Schichtstoff können übliche Holzbearbeitungsmaschinen, wie Platten-, Tischkreis-, Handkreis- oder Stichsägen, aber auch CNC-Fräsen genutzt werden. Zudem gelten die üblichen Verarbeitungsgrundsätze und

Sicherheitsvorschriften, welche auch bei der Verarbeitung klassischer Schichtstoffplatten zu beachten sind.

Kantentoleranz
Anleitung

2 cm
Presstemperatur von 60°C darf nicht überschritten werden.
Mitgeliefertes Trennpapier zwischen Pressplatte und Oberfläche verwenden

Kleberempfehlungen
Zu beachten

Weißleim, Harnstoffharz, ...
Vor der Verarbeitung am Rand ca. 2 cm wegschneiden, da hier die Auftragsdichte des Naturmaterials aufgrund des Produktionsprozesses abweicht

Vor der Verarbeitung sollten die Platten (je nach Dicke) zwischen 1 und 3 Tagen mit einem Gegenzug gemeinsam akklimatisiert werden. Die Rückseite der HPL ist unmittelbar vor dem Verpressen auf Verunreinigungen (durch Materialreste, Fette etc.) zu kontrollieren und ggfs. vorsichtig zu reinigen.

Gegenzug: Für eine ideal ausbalancierten Plattenstruktur wird ein symmetrischer Aufbau empfohlen, d.h. dieselbe Naturoberfläche auf Vorder- und Rückseite. Für den Spannungsausgleich sollte aber zumindest der auf Anfrage mitgelieferte **Gegenzug** (HPL 1,1 mm doppelseitig geschliffen) verwendet werden.

Produkt in geschlossenen, trockenen und normal temperierten Räumen (ca. 20°C, 30-60% relative Luftfeuchtigkeit) liegend auf einer ebenen Oberfläche z.B. im Schubladensystem lagern. Direkter Bodenkontakt und/oder Sonneneinstrahlung sind zu vermeiden.

Verarbeitungshinweise
unter:

<https://organoid.corestad.com/verarbeitung/>
(= aktueller Linke der Vorschauseite)